拓片纸的使用方法

北京吉品时代科技有限公司销售美国原装TESTEX拓片纸/锚纹纸

服务电话:4008-936-935

PRESS-O-FILM HT

在上漆前测量喷砂加工钢材的表面粗糙度

本说明中所使用的单位为微米（μm）和千分之一英寸（mils）

A: 使用**厚型**和**加厚型**胶带测量的目标粗糙度范围应为 20-115μm（0.8-4.5 mils）。

B: 您将需要使用专为复制带而设计的量规测量胶带。
将量规预设至-50μm（-2.0mils）。在一个标准的 Testex 量规上，这相当于将量规预设至 150μm(8.0mils)。 预设量规将自动减少不可压缩层的厚度。

C: 将一片胶带从其隔离纸上取下，并置于待测量物体的表面。

D: 使用经批准的摩擦工具紧紧将复制薄膜完全压紧于带测量物体的表面。

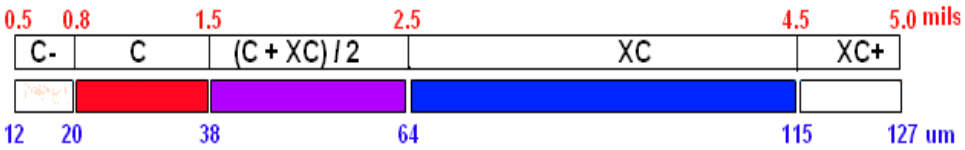
E: 使用量规测量作为结果的复制带厚度。

F: 如果使用厚型或加厚型胶带所得的测量值于**38-64μm（1.5-2.5 mils）（包括以上数值）之间，**用其它型号胶带对同一部位进行二次测量。

如果两次测量值都在上述范围之内，取两次测量值之**平均值**作为表面轮廓（表面峰顶-谷底）的粗糙度。

如果其中任一测量值在此范围之外，取该值为轮廓。

复制带范围图解

蓝色数字以微米（μm）为单位表示粗糙度。

红色数字以千分之一英寸（thousandths of an inch）为单位表示粗糙度。